

精益管理系统

JMS

系统简介



数据互联

与金蝶ERP数据无缝对接,打破ERP信息孤岛,避免重复数据



核心功能

核心MES模块(生产计划排程->物料计划->生产报工反馈->生产数据报表)



适用模式

适用离散型,多品种,从小批量试产到批量生产的生产模式



数据追溯

生产报工涵盖人,机,料,法,环,质量数据.对产品进行追溯



数据分析

定制化可视化看板模块和万能报表模块,解决高层对数据报表和辅助决策需求



系统规划

系统功能可包含CRM,PLM,APS,MES,WMS,OA等, 解决企业长远信息规划需求

系统特色



批量操作

批量操作，快捷输入，便捷查询功能,提高执行层效率



万能报表

EXCEL的操作体验,更复杂的筛选方式,个人定制化报表



生产排程

特色的生产排程模块,串联ERP和MES.



微信推送

微信推送，微信移动审批，异常预警消息推送，微信报表展示



界面体验

人性化的界面设计，UI良好体验,业务流程清晰



数据安全

业务结构支持，权限管理，数据权限严密

系统主界面



软件功能模块

星博软件 JMS

- 导航菜单
 - 首页
 - CRM
 - 销售订单
 - 销售订单明细
 - 销售报价单
 - 销售报价明细
 - 销售跟踪_出库
 - 销售跟踪_开票
 - 销售跟踪_回款
 - 客户回款记录
 - 基础数据
 - 客户信息
 - 客户分配
 - 汇率
 - 销售产品信息

星博软件 JMS

- 导航菜单
 - 首页
 - PLM
 - 样品开发
 - 采购明细
 - 研发工作日报
 - 物料编码
 - 物料代码申请
 - 物料型号变更
 - 模具管理
 - 模具物料
 - 模具开发
 - 模具调拨
 - 模具信息
 - 基础数据
 - 研发供应商
 - 物料名称基础数据

星博软件 JMS

- 导航菜单
 - 首页
 - APS
 - 注塑排程
 - 生产排程
 - 生产计划
 - 注塑日排产
 - 注塑生产计划
 - 生产计划
 - 注塑排产_设备
 - 物料需求
 - 物料需求_自制外购
 - 物料需求_安全库存
 - 物料需求_外购
 - 物料需求_自制
 - 基础数据
 - 自制及委外物料

星博软件 JMS

- 导航菜单
 - 首页
 - MES
 - MES
 - 生产计划报工
 - 生产非计划报工
 - MES报工_增补
 - 临时生产数据
 - 管理看板
 - 生产管理
 - 品质管理
 - 计划报工(扫码)
 - PI车间-1
 - PI车间-2
 - PI车间-3
 - PI车间-4

星博软件 JMS

- 导航菜单
 - 首页
 - BI
 - BOM表
 - 物料查询
 - 库存查询
 - 订单查询
 - 出入库查询
 - 费用报表
 - 人事报表
 - 水电报表
 - 定时推送
 - 生产报表
 - 成本核算
 - 销售报表
 - 采购报表

星博软件 JMS

- 导航菜单
 - 首页
 - WMS
 - 生产领料
 - 生产领料明细
 - 产品入库
 - 产品入库明细
 - 生产配料
 - 生产其他领料
 - 基础数据

核心模块-生产计划排程

生产排程表

2020年9月12日,星期六 第37周

生产车间: PI车间

计划: 计划中 已关闭 未计划

批量: 关闭/批量关闭

修改: 前移1天 后推1天 清空生产

考虑周日

选择 筛选 产品编码 包含 查询 清空条件

日期	工单号	客户代码	产品编码	业务名称	计划日期	订单数量	计划生产	已入库	入库比例	总组工数	组工数量	未排计划	排组	9/12	9/13	9/14	9/15	9/16	9/17	9/18	9/19	9/20	9/21	9/22	9/23	9/24	9/25
2020/09/12	2020/09/25	0200092-5	8.A.37	2.010.2041	吴晋	9/15	25,000	25,000	0	0	0	0	高压球阀	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5000	5000	5000	5000	5000
2020/09/12	2020/09/25	2000095-13	8.A.2004	2.010.4042	魏兰	9/12	10,000	10,000	100%	1000	1000	0	高压球阀	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2020/09/12	2020/09/25	2000138-1	8.A.37	2.010.2041	吴晋	9/12	25,000	25,000	0	0	0	0	高压球阀	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2020/09/12	2020/09/25	2000138-2	8.A.37	2.010.2041	吴晋	9/15	20,000	20,000	100%	10,440	52%	0	高压球阀	10,528	528	9,472	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2020/09/12	2020/09/25	200145-3	6.A.20	2.010.5881	魏兰	9/16	5,000	5,000	100%	1000	100%	0	高压球阀	10,400	528	9,600	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2020/09/12	2020/09/25	2000286-4	6.A.01	2.010.4961	朱凯	9/15	800	800	0	0	0	0	高压球阀	10,400	528	9,600	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2020/09/12	2020/09/25	2000286-7	6.A.01	2.010.5847	朱凯	9/10	1,000	1,000	0	0	0	0	高压球阀	10,032	2014	4,032	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

生产排程表

2020年9月12日,星期六 第37周

生产车间: PI车间

计划: 计划中 已关闭 未计划

批量: 关闭/批量关闭

修改: 前移1天 后推1天 清空生产

考虑周日

选择 筛选 产品编码 包含 查询 清空条件

日期	工单号	客户代码	产品编码	业务名称	计划日期	订单数量	计划生产	已入库	入库比例	总组工数	组工数量	未排计划	排组	9/12	9/13	9/14	9/15	9/16	9/17	9/18	9/19	9/20	9/21	9/22	9/23	9/24	9/25	
2020/09/12	2020/09/25	2000975-5	8.B.05	2.010.5841	林周南	9/17	28,000	28,000	0	12,140	42%	-140	组袋	8000	0	0	4000	4000	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2020/09/12	2020/09/25	201133-1	8.A.29	2.010.5068	吴晋	9/14	50,000	49,800	0	14,970	30%	30	组袋	5000	5000	5000	5000	5000	4000	5000	0	0	0	0	0	0	0	
2020/09/12	2020/09/25	200092-2	8.A.13	2.010.2048	张祥	9/13	15,000	15,000	0	7,963	53%	-93	组袋	5000	2100	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2020/09/12	2020/09/25	201142-1	8.B.10	2.010.7943	魏谋	9/14	10,800	10,650	0	5,865	55%	135	组袋	4680	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2020/09/12	2020/09/25	201142-3	8.B.10	2.010.7953	魏谋	9/16	32,400	32,400	0	11,561	36%	139	组袋	3000	4500	7000	6200	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2020/09/12	2020/09/25	201174-3	8.B.07	2.010.9062	吴晋	9/15	11,000	11,000	0	0	0	0	组袋	3000	0	2000	3000	3000	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2020/09/12	2020/09/25	201149-1	8.A.03	2.010.5125	魏兰	9/17	2,000	2,000	0	0	0	0	组袋	2000	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2020/09/12	2020/09/25	201142-5	8.B.10	2.010.8811	魏谋	9/14	16,200	16,200	74%	12,211	75%	-11	组袋	2000	2000	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2020/09/12	2020/09/25	201225-1	8.B.10	2.010.5157	魏兰	9/18	500	500	0	0	0	0	组袋	500	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2020/09/12	2020/09/25	201301-1	8.B.10	2.010.7853	魏谋	9/16	100	100	0	0	0	0	组袋	100	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2020/09/12	2020/09/25	200974-2	8.C.07	2.010.5852	张祥	9/17	25,000	25,000	15,500	62%	9,097	36%	-97	组袋	0	0	3000	3000	3000	3000	4000	0	0	0	0	0	0	0
2020/09/12	2020/09/25	201161-2	8.A.12	2.010.7046	张祥	9/15	30,000	30,000	100%	0	0	0	组袋	0	0	0	0	0	0	0	0	11000	5000	4000	5000	5000	0	
2020/09/12	2020/09/25	201058-2	8.A.01	2.010.0043	张祥	9/16	20,000	20,000	2,140	11%	500	3%	组袋	0	0	0	0	0	0	0	0	8500	11000	0	0	0	0	
2020/09/12	2020/09/25	201094-5	8.B.06	2.010.5861	林周南	9/17	43,200	43,200	4,400	10%	8,062	19%	4,938	组袋	6000	5000	0	0	0	0	3200	4000	8000	4000	4000	0	0	
2020/09/12	2020/09/25	201104-1	8.A.19	2.010.2044	张祥	9/10	11,520	11,520	0	0	0	0	组袋	6000	0	3520	2000	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2020/09/12	2020/09/25	201103-1	8.A.27	2.010.2064	张祥	9/10	9,300	9,300	0	0	0	0	组袋	0	0	0	3000	6300	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2020/09/12	2020/09/25	201103-2	8.A.27	2.010.2044	张祥	9/10	22,600	22,600	0	0	0	0	组袋	0	0	0	5000	5000	0	0	5000	5000	2000	0	0	0	0	
2020/09/12	2020/09/25	201080-10	8.B.05	2.010.585A	魏谋	9/19	110,000	110,000	46,800	43%	55,846	51%	1,154	组袋	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

注册排程表

2020年9月12日,星期六 第37周

物料编码	物料名称	规格型号	原料规格	增加日期	截止日期	计划日期	日组工数	入库总数	完成比例	未排计划	排组	9/12	9/13	9/14	9/15	9/16	9/17	9/18	9/19	9/20	9/21	9/22	9/23	9/24	9/25	
3.5.014.0001	塑料件	SH-2C01	2601	塑料	PA-18	8/18	9/19	350000	182600	141000	52%	33400	13000	25000	7000	25000	25000	25000	25000	3000	0	0	0	0	0	0
3.5.014.0161	组袋	B004	组袋	PO-02	9/11	9/14	30000	0	0	10000	0%	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3.5.014.0015	下盖	SH-2X03	8B10	下盖	PA-12	9/9	9/14	90000	13100	26%	16900	118	12000	8000	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3.5.014.0167	组袋	B01	组袋	PO-02	9/9	9/22	150000	0	0	36000	0%	0	0	13000	13000	13000	13000	13000	13000	13000	13000	13000	0	0	0	
3.5.014.0160	组袋	B01	组袋	PO-02	9/12	9/16	30000	0	0	0	0%	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3.5.014.0054	外壳	S06	半覆封红色	外壳	PA-02	9/8	9/19	90000	12500	14%	16300	03%	9000	9000	9000	9000	9000	9000	9000	0	0	0	0	0	0	0
3.5.014.0145	外壳	S06	红色	外壳	PA-03	9/6	9/18	80000	28480	47%	16920	12%	8000	7000	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3.5.014.0006	组袋	R06	红色	组袋	PA-02	8/25	8/20	160000	102550	64%	9450	12%	8000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	0	0	0	0	0	0
3.5.014.0021	外壳	204	红色	外壳	PA-03	9/1	9/15	60000	35030	11700	70%	3910	02%	6500	6500	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3.5.014.0099	外壳	T08	红色	外壳	PA-03	9/4	9/19	37000	15550	42%	11350	08%	5000	5000	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3.5.014.0069	外壳	S06	半覆封红色	外壳	PA-02	9/4	9/18	90000	25820	52%	8180	08%	9000	8000	8000	8000	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3.5.014.0019	外壳	S06	红色	外壳	PA-03	8/29	9/16	9000	0	0%	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3.5.014.0134	外壳	T06	半覆封红色	外壳	PA-03	9/29	9/31	6000	9910	165%	3910	无	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3.5.014.0122	外壳	L06	红色	外壳	PA-03	9/16	9/16	1000	0	0%	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1000	0	0	0	0	0
3.5.014.0121	外壳	L04	红色	外壳	PA-03	9/16	9/19	20000	0	0%	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4000	6000	6000	4000	0	0
3.5.014.0120	组袋	J02	组袋	PA-03	8/28	9/6	30000	40000	133%	10000	无	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3.5.014.0119	外壳	J02	组袋	PA-06	6/16	6/16	20000	20800	104%	-800	无	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3.5.014.0118	下盖	H02	下盖	PP-01	9/3	9/10	30000	17730	59%	12720	无	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

生产计划表

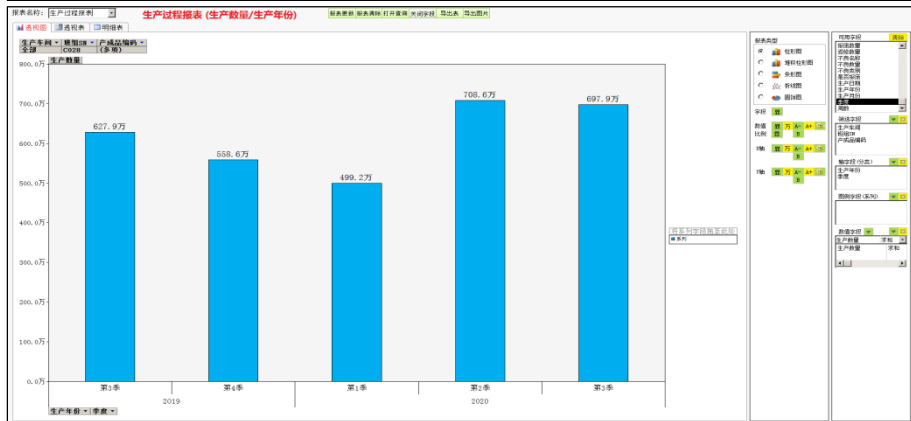
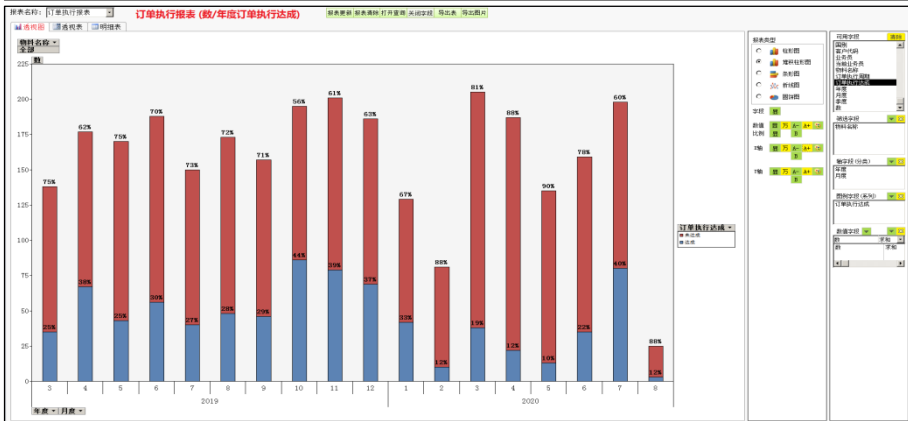
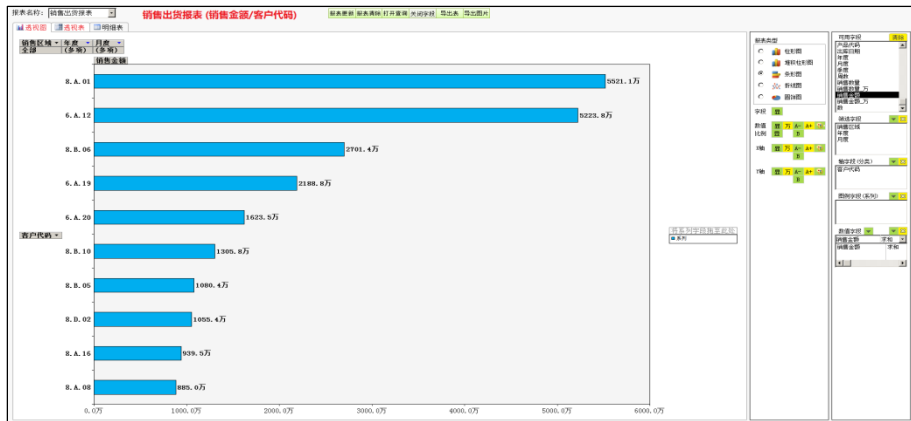
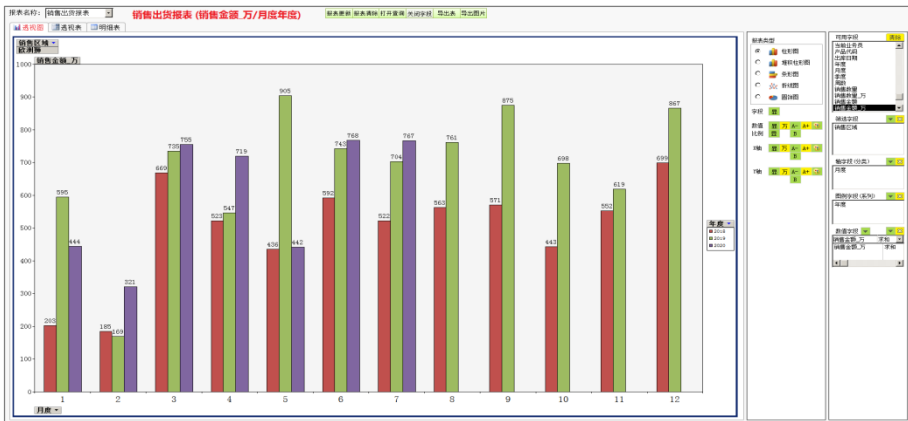
MP-008178

订单信息: 是否关闭

核心模块-生产报工

生产过程数据录入										生产报工		品管审核		品管复审		删除		表单打印		增补报工																	
生产日期 2020年9月11日,星期五										2020年9月12日,星期六		Adobe PDF																									
班组SN C028										PI车间		组装		<input checked="" type="checkbox"/>																							
已报工										应报工		目标直通率		实际直通率		合格合计		不良合计																			
												98.90%		98.60%		38357		543																			
BOM	领料	快打	张数	销售订单	客户	产品	已完成	计划日		删除	保存	快打	张数	条码	生产过程	生产工单	产成品	设备	模具	生产	作业	生产	产出	备注	制程	制程	制程	制程	制程	制程	制程	制程	制程	外购	外购		
				200975-5	8. B. 06	2. 010. S841	12140	8000							PP48714	MT-2019924	2. 010. 506D	04号	2	Z02	蔡雪晴	1	200														
				201133-1	6. A. 29	2. 010. 506D	14970	5000							PP48852	MT-2021892	2. 010. S841	02号	2	Z02	蔡雪晴	32	4025		6								8	13			
				200932-2	8. A. 13	2. 010. 2045	7983	5000							PP48853	MT-2021063	2. 010. T853	02号	2	Z02	蔡雪晴	16	1925		17			7				3	7				
				200342-1	8. A. 01	2. 010. 0043	9950	4500							PP48854	MT-2023203	2. 010. T843	02号	2	Z02	蔡雪晴	16	2054		2			17				9					
				201142-3	8. B. 10	2. 010. T853	11561	4000							PP48855	MT-2019924	2. 010. 506D	03号	3	Z03	吴春娟	16	1831		4			30		1		2					
				201142-1	8. B. 10	2. 010. T843	5865	4000							PP48856	MT-2023683	2. 010. 0043	03号	3	Z03	吴春娟	34	4500		11			6				5					
				201114-2	6. A. 2004	2. 010. 4042	2978	3000							PP48857	MT-2021952	2. 010. R811	03号	3	Z03	吴春娟	48	2205							1							
				201142-5	8. B. 10	2. 010. R811	12211	2200							PP48858	MT-2021434	2. 010. L041	03号	3	Z03	吴春娟	16	2003		12												
				201114-3	6. A. 2004	2. 010. L041	5003	2000							PP48859	MT-2023682	2. 010. 2045	04号	4	Z04	赵玉秀	40	5066		16						10	25					
				201058-29	8. A. 01	2. 010. 0043	500	500							PP48860	MT-2021892	2. 010. S841	04号	4	Z04	赵玉秀	24	3061		11					6	40						

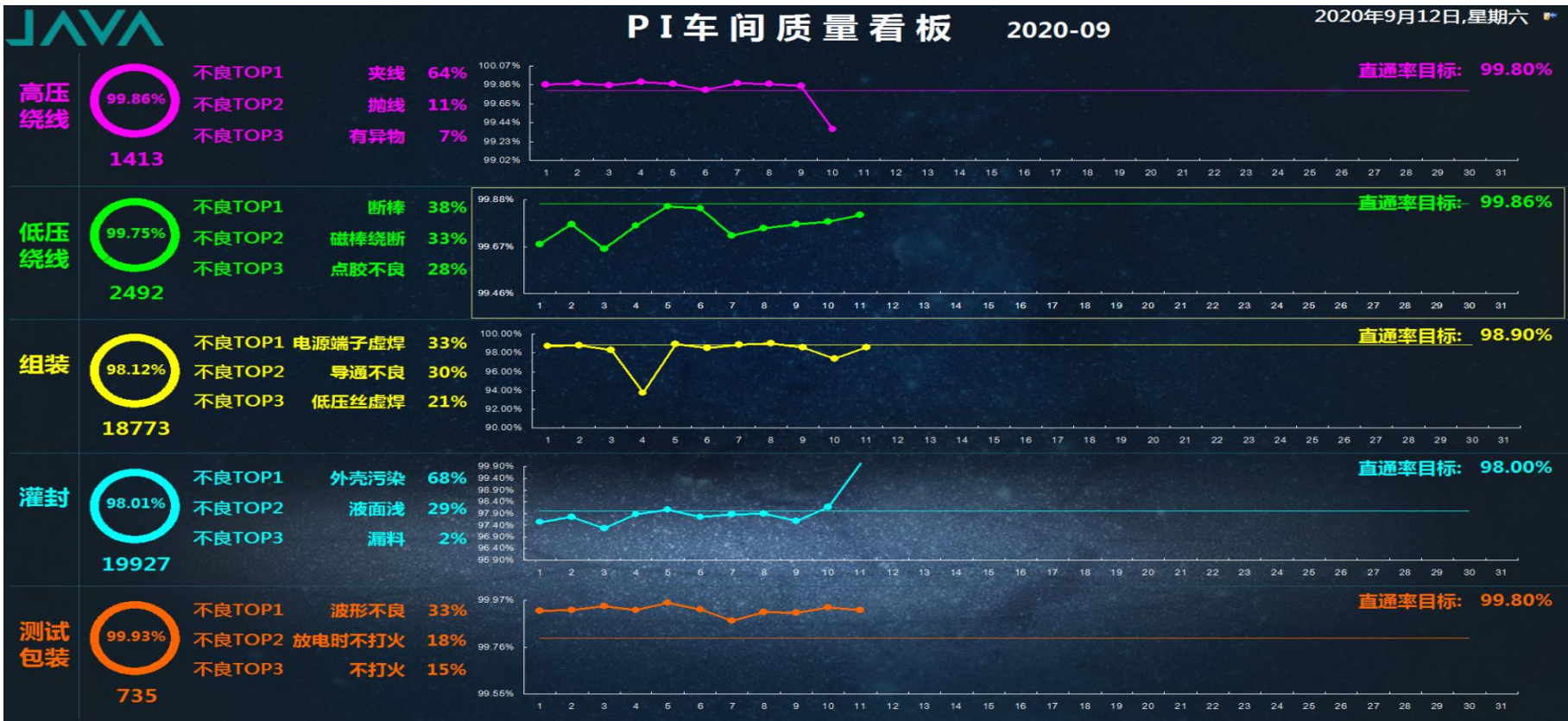
核心模块-万能报表



核心功能-可视化看板



核心功能-可视化看板



核心功能-可视化看板



核心功能-可视化看板

